

Service
Service
Service



Service Manual



Conteúdo	P á g i n a
Especi cações Técnicas.....	2
Ajustes.....	3
Manuseando componentes SMD.	4
Instruções de Segurança.....	5
Instruções do CD Playability.....	6
Diagrama de Desmontagem.....	9
Diagrama em Bloco.....	11
Diagrama de Conexões.....	12
Painel Principal.....	13
Painel Amp	17
Painel Frontal.....	20
Painel MCU.....	23
Painel CD.....	26
Vista Explodida.....	29

**CLASS 1
LASER PRODUCT**



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

AMPLIFICADOR

RMS saída de energia	
1KHz (baixo canais dirigidos)	100W por canal
10KHz (alto canais dirigidos)	100W por canal
Saída total de energia.....	400W
Taxa sinal /ruído	67 dBA (IEC)
Resposta frequência.....	60 – 16000 Hz
Sensibilidade de entrada	
AUX	1500mV/2000mV
Saída	
Alto-Falante.....	3 Ω
(1) (3 Ω, 1 kHz, 10%THD)	

CD/MP3-CD PLAYER

Número faixas programáveis	40
Resposta frequência....	60 – 16000 Hz -3dB
Taxa sinal/ruído	75 dBA
Separação canal	50 dB (1 kHz)
Distorção harmonica total.....	< 1.5%
MPEG 1 Layer 3 (MP3-CD)....	MPEGAUDIO
MP3-CD bit relação.....	32-256 kbps
	(128 kbps advised)
Frequência amostragem.....	32, 44.1, 48 kHz

TUNER

Relação onda.FM.....	87.5 – 108 MHz
Relação onda AM (9 kHz)...	531 – 1602 kHz
Relação onda AM (10 kHz)...	530 – 1700 kHz
Grid sintonia.....	.9/10 kHz
Número ajuste fábrica.....	40
Antena	
FM.....	.75 Ω sem fio
AM.....	. Loop antena

USB PLAYER

USB.....	. 12Mb/s,V1.1
.....	suporta arquivos MP3 e WMA
Número de álbuns/pastas.....	. máximo 99
Número de faixas/títulos.....	. máximo 999

ALTO-FALANTES

Sistema 2-way- porta double bass reflex	
Impedância.....	3 Ω
Woofer 6.5"
Tweeter.....	. 1.75"
Dimensões (l x a x p) ..	.249 x 344 x 271 (mm)
Peso 3.5kg cada

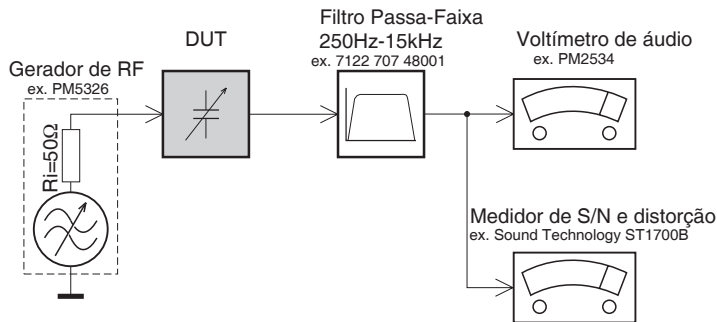
GERAL

Material final.....	.Polystyrene/Metal
Energia AC.....	. 110– 127 / 220 – 240V;
.....	. 50/60 Hz, chaveado
Consumo de energia	
Ativado.....	90 W
Standby.....	≤ 20 W
Dimensões (l x a x p) ..	.265 x 345 x 382 (mm)
Peso (sem alto-falante) 8.415kg

Especificações e aparência externa estão sujeita a alterações sem prévio aviso

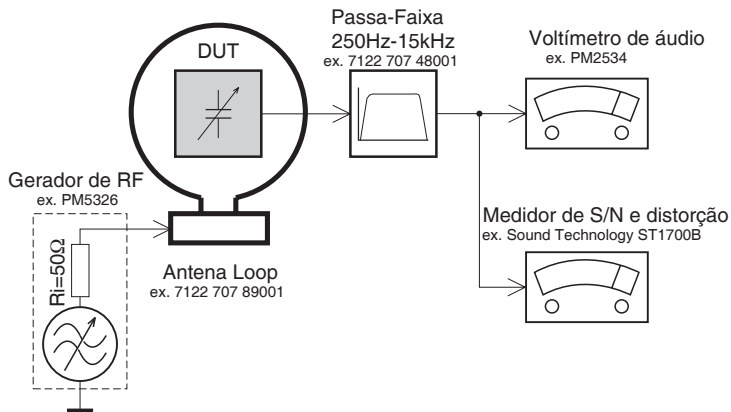
AJUSTES

Tuner FM



Use um filtro passa-faixa para eliminar ruídos (50Hz, 100Hz) e distorções do tom piloto (19kHz, 38kHz).

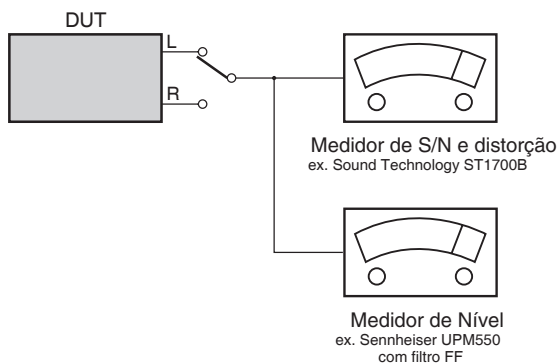
Tuner AM (MW,LW)



Para evitar interferências atmosféricas todas as medidas em AM devem ser feitas dentro de uma Gaiola de Faraday.
Use um filtro passa-faixa (ou um filtro passa altas de 250Hz) para eliminar ruídos (50Hz, 100Hz).

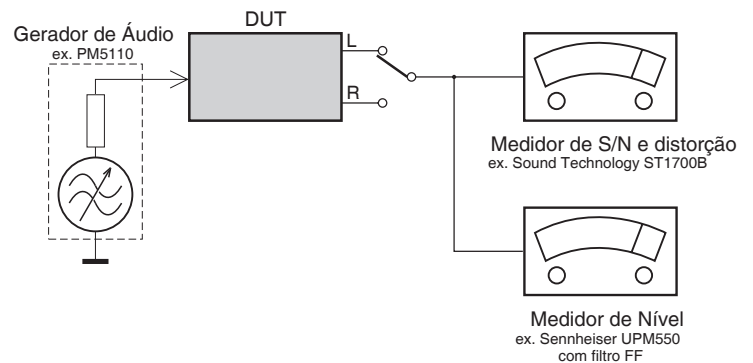
CD

Use um disco de sinal de áudio SBC429 4822 397 30184
(Substitui o disco de teste 3)

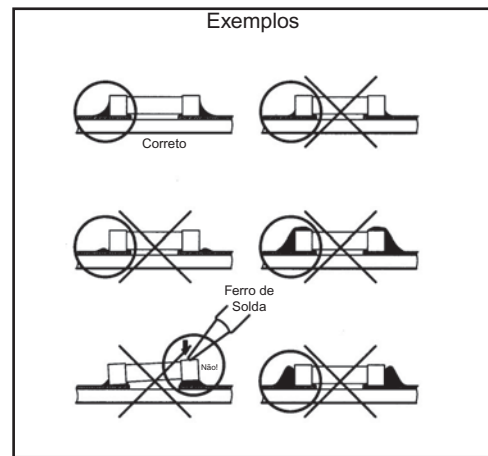
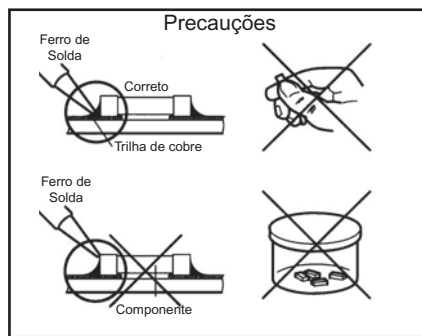
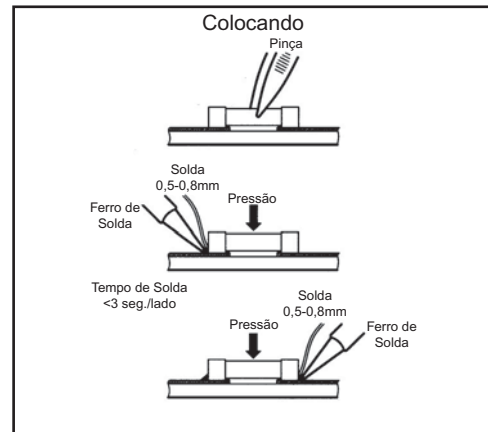
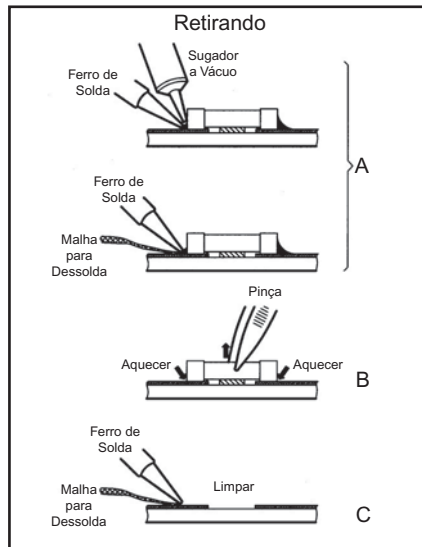
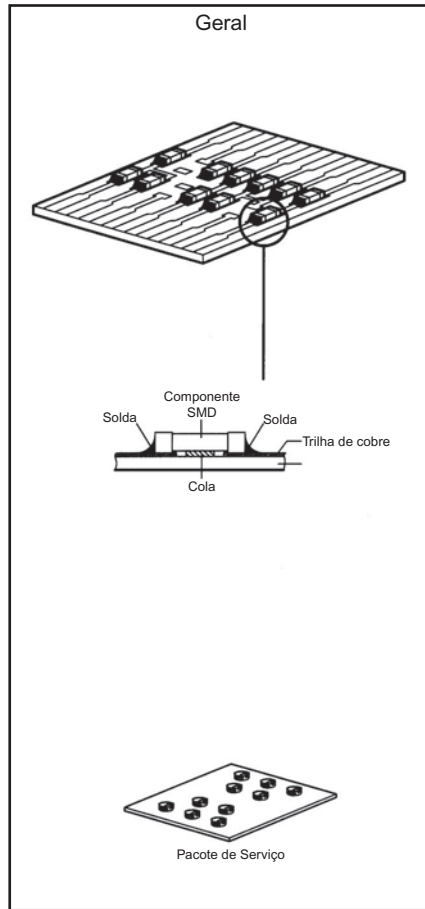


Gravador

Use um Cassete Universal de Teste CrO2
ou um Cassete Universal de Teste Fe



MANUSEANDO COMPONENTES SMD



Atenção!

Normas de segurança requerem que todos os ajustes sejam realizados para as condições normais e todos os componentes de reposição devem atender as especificações.

Advertência!

Todos os CI's e vários outros semicondutores são suscetíveis à descargas eletrostáticas (ESD).

Teste de risco de choque e incêndio

CUIDADO: Após reparar este aparelho e antes de devolvê-lo ao consumidor, meça a resistência entre cada pino do cabo de força (desconectado da tomada e com a chave Power ligada) e a face do painel frontal, botões de controle e a base do chassis.

Qualquer valor de resistência menor que 1 Megohms indica que o aparelho deve ser verificado /reparado antes de ser conectado à rede elétrica e verificado antes de retornar ao consumidor.



NOTA DE SEGURANÇA:

Risco de choque ou incêndio. Componentes marcados com o símbolo ao lado devem ser substituídos apenas por originais. A utilização de componentes não originais pode acarretar risco de incêndio ou choque elétrico.

A falta de cuidados no manuseio pode reduzir drasticamente a vida do componente.

Quando estiver reparando, certifique-se de estar conectado ao mesmo potencial de terra através de uma pulseira de aterramento com resistência.

Mantenha componentes e ferramentas também neste potencial.

**CLASS 1
LASER PRODUCT**

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E DE MANUTENÇÃO, AVISOS, E NOTAS

Retrabalho em BGA (Ball Grid array)

Geral

Embora o rendimento do conjunto (LF)BGA ser muito elevado, há várias exigências para o retrabalho deste tipo de componente. Por retrabalho, nós entendemos o processo de remover o componente do painel e de substituí-lo com um componente novo. Se um (LF) BGA é removido de um painel, as esferas da solda do componente são deformadas drasticamente assim que é removido e o (LF)BGA tem ser descartado.

Remoção do Componente

Como é o caso de qualquer componente, quando for remover o componente (LF) BGA, a placa, as trilhas, as ilhas de solda, ou componentes circunvizinhos não deve ser danificados. Para remover um (LF) BGA, a placa deve ser aquecida uniformemente a temperatura de fusão da solda. Uma temperatura uniforme reduz a possibilidade de deformar o painel. Para fazer isto, nós recomendamos que a placa seja aquecida até que esteja absolutamente certo que todas as junções estão derretidas. Então, retire com cuidado o componente da placa com um bocal a vácuo. Para os perfis de temperatura apropriados, veja a folha de dados do CI.

Preparação da área

Após o componente ser removido, a área livre do CI deve ser limpa antes de substituir o (LF)BGA. A remoção de um CI deixa frequentemente quantidades variáveis de solda nas ilhas de montagem. Esta solda excessiva pode ser removida com um sugador de solda ou com uma malha de dessoldar. O resíduo restante pode ser removido com uma escova e um agente de limpeza. Depois que a placa estiver corretamente limpa e inspecionada, aplique o fluxo nas ilhas de solda e nas esferas da conexão do (LF)BGA.

Nota: Não aplique pasta de solda, isto pode resultar em problemas durante a ressolda.

Recolocação do dispositivo

A última etapa no processo do reparo é soldar o componente novo na placa. Idealmente, o (LF)BGA deve ser alinhado sob um microscópio ou uma lente de aumento. Se isto não for possível, tente alinhar o (LF)BGA com alguns marcadores da placa. Ao fundir a solda, aplique um perfil de temperatura que corresponda à folha de dados do CI. Assim como para não danificar componentes vizinhos, pode ser necessário reduzir a temperatura.

Mais informações

Para mais informação em como manusear dispositivos de BGA, visite este endereço: www.atyourservice.ce.philips.com (é necessário subscrição e não está disponíveis para todas as regiões). Após o login, selecione "Magazine" e depois "Workshop Information". Aqui você encontrará informação sobre como manusear CIs BGA.

Solda sem chumbo

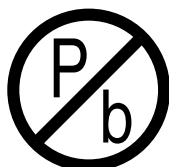
Alguns painéis neste chassis são montados com solda sem chumbo. Isto é indicado no painel pelo logotipo "lead-free" da PHILIPS (impresso no painel ou em uma etiqueta). Isto não significa que apenas solda livre de chumbo está sendo usada realmente.

Devido a este fato, algumas regras têm que ser respeitadas pela oficina durante um reparo:

- Use somente a solda lead-free Philips SAC305. Se pasta de solda lead-free for requerida, contate por favor o fabricante de seu equipamento de solda.
- Use somente as ferramentas adequadas para a aplicação da solda lead-free.
- Ajuste sua ferramenta da solda para uma temperatura em torno de 217 - 220 graus °C na junção da solda.
- Não misture solda lead-free com solda comum; isto produzirá junções mal soldadas.
- Use somente as peças de reposição originais listadas neste manual. Estas são peças lead-free!
- No website www.atyourservice.ce.philips.com (é necessário subscrição e não está disponíveis para todas as regiões) você pode encontrar mais informação sobre:
 - Aspectos da tecnologia lead-free.
 - BGA (de-)soldagem, perfis de aquecimento de BGAs usados em produtos da Philips, e outras informações.

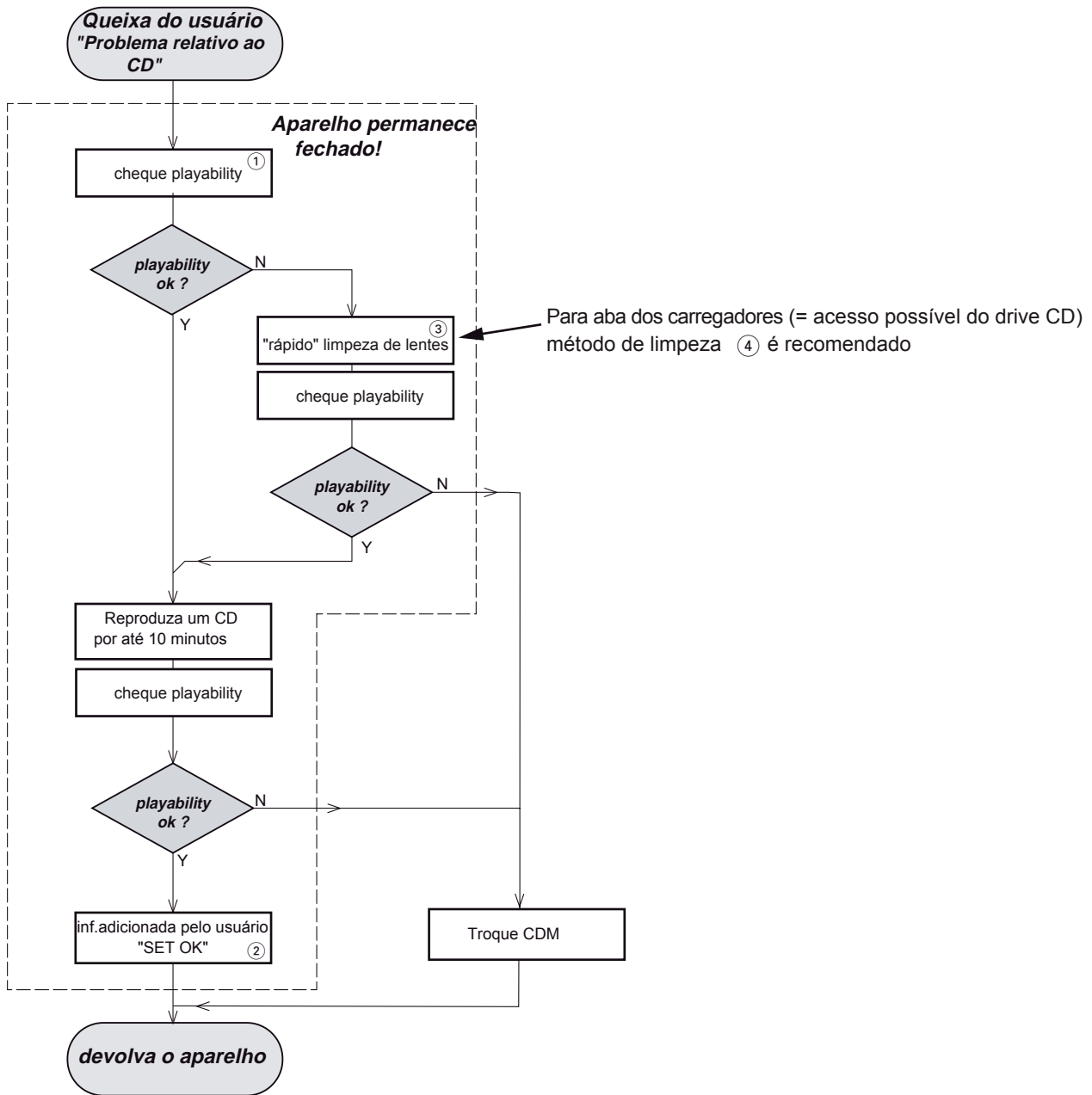
Precauções práticas de serviço

- **Evite a exposição a choques elétricos.** Enquanto em algumas fontes se espera ter um impacto perigoso, outras de potencial elevado não são levadas em consideração e podem causar reações inesperadas.
- **Respeite as tensões.** Enquanto algumas podem não ser perigosas, elas podem causar reações inesperadas. Antes de manusear um TV ligado, é melhor testar a isolamento de alta tensão. É fácil de fazer e é uma boa precaução de serviço.



Logotipo lead-free

INSTRUÇÕES NO CD PLAYABILITY



① - ④ Descrições - veja página seguinte

①

VERIFICANDO PLAYABILITY

Para aparelhos que são compatíveis com discos **CD-RW**

use Disco de áudio Impresso CD-RW

TR 3 (Fingerprint)

TR 8 (600µ Black dot) **máximo de 01:00**

- reproduzindo estas duas faixas sem distorção audível pelo tempo de : Fingerprint ≥ 10 segundos
Black dot de 00:50 até 01:10
- salto avanço/retrocesso (procura) dentro de um tempo razoável

Para todos os outros aparelhos

use CD-DA SBC 444A

TR 14 (600µ Black dot) **máximo até 01:15**

TR 19 (Fingerprint)

TR 10 (1000µ wedge)

- reproduzindo estas duas faixas sem distorção audível pelo tempo de: 1000µ wedge ≥ 10 segundos
Fingerprint ≥ 10 segundos
Black dot de 01:05 até 01:25
- salto avanço/retrocesso (procura) dentro de um tempo razoável

②

INFORMAÇÃO AO USUÁRIO

É proposto adicionar uma folha anexa ao aparelho que informa ao usuário que o aparelho foi verificado cuidadosamente - mas sem encontrar falhas.

O problema foi causado evidentemente por um arranhão, sujeira ou proteção de cópia do CD. Caso os problemas permaneçam, ao usuário é solicitado que contacte diretamente a assistência técnica. A limpeza das lentes (método ③) deve ser mencionada na folha do anexo).

A palavra final em idioma nacional bem como a impressão é de responsabilidade de Regional Service Organizations.

④

LIMPEZA DE LENTES LÍQUIDA

Antes de tocar as lentes é necessário limpar a superfície das lentes soprando ar limpo sobre elas. Isto evita que partículas pequenas arranhem as lentes.

Porque o material das lentes é sintético e com uma camada especial anti-refletora, a limpeza deve ser feita com um fluido não-agressivo. É aconselhável o uso do "Cleaning Solvent B4-No2".

O "actuator" é um componente mecânico muito preciso e não pode ser danificado para garantia do funcionamento. Limpe as lentes gentilmente (não pressione muito) com um pano macio e limpo umedecido com o limpador especial de lentes.

A direção da limpeza deve ser como indicada na figura abaixo.

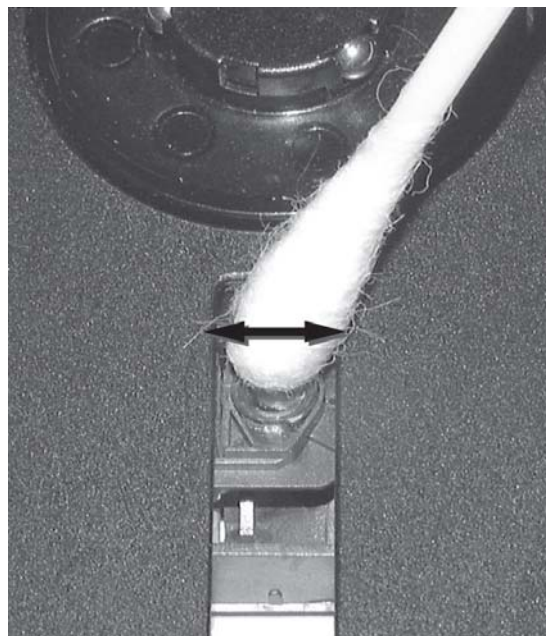
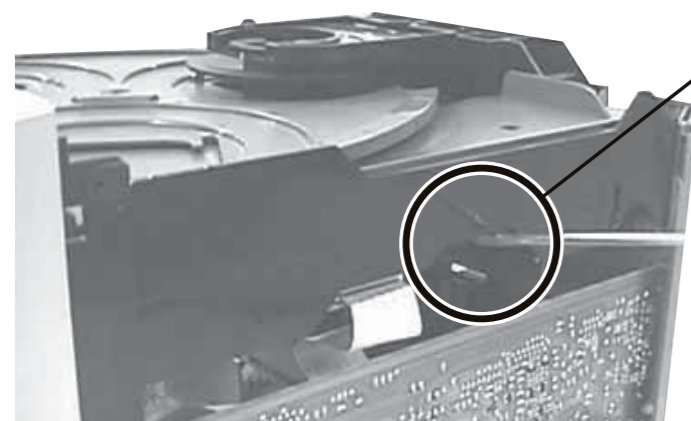


DIAGRAMA DESMONTAGEM PARTE 1

Desmontagem do Módulo CDC e Painel Frontal

1) Solte os 17 parafusos para remover a Tampa Superior do aparelho.

2) Retire a Bandeja CDC como mostra o diagrama abaixo com a ajuda de uma chave de fenda.

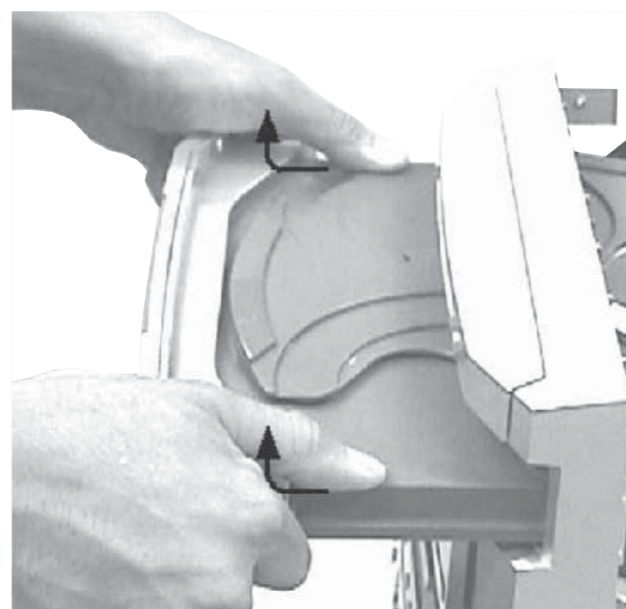


USE UMA CHAVE DE FENDA PARA
EMPURRAR NA DIREÇÃO PARA
DESTRAVAR O CDC ANTES DE RETIRÁ-LO



Retire a Bandeja CDC

3) Remova a Tampa da Bandeja CDC como indicado.



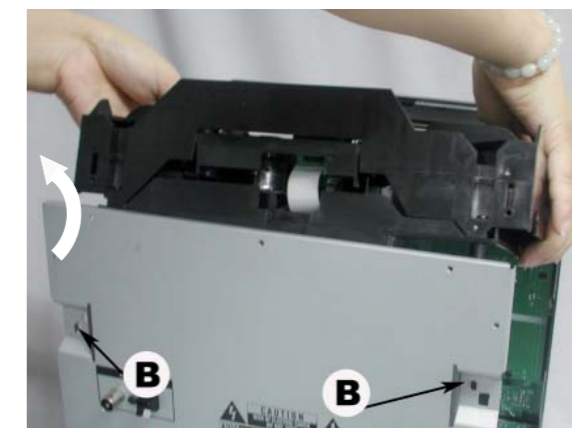
Remova Tampa da Bandeja CDC

4) Solte os 2 parafusos A e 2 parafusos B para remover o Módulo CDC como indicado.

5) Remova os 2 parafusos na parte inferior para separar o Painel Frontal do Prato Inferior.



Vista Frontal CDC

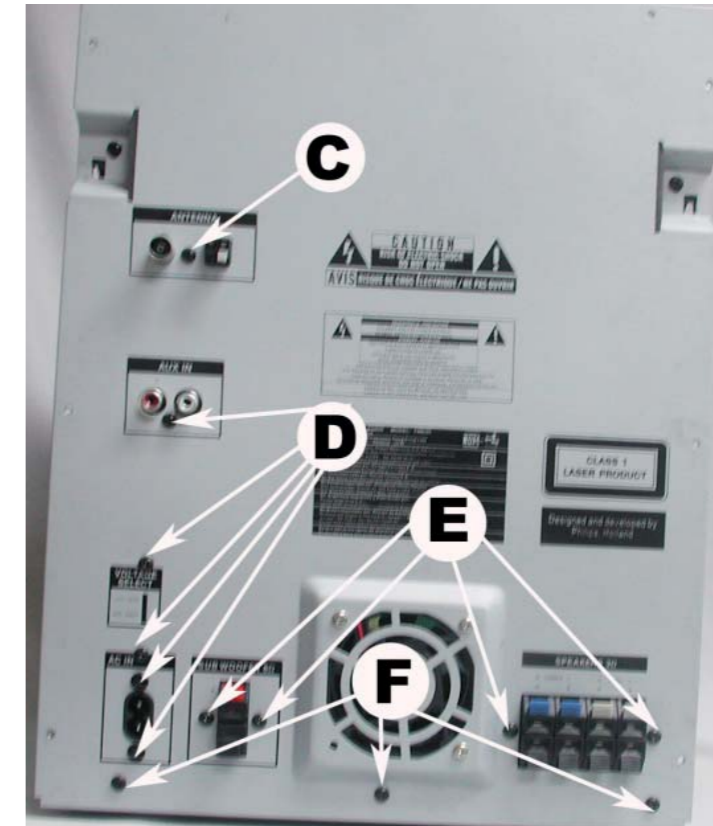
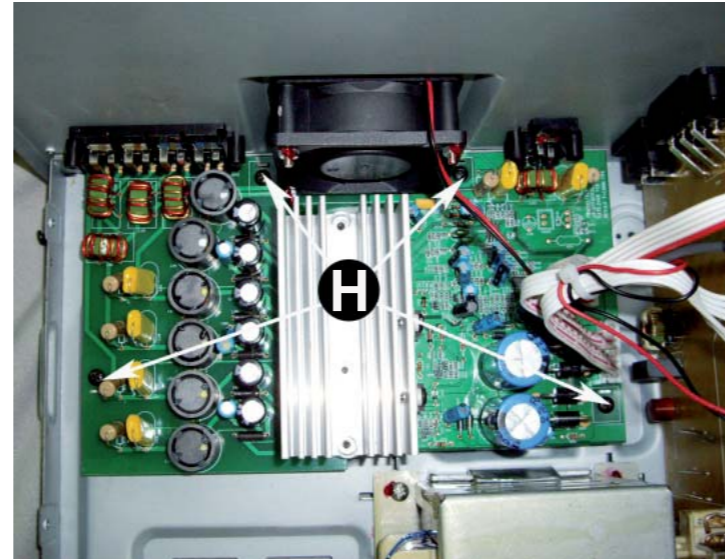
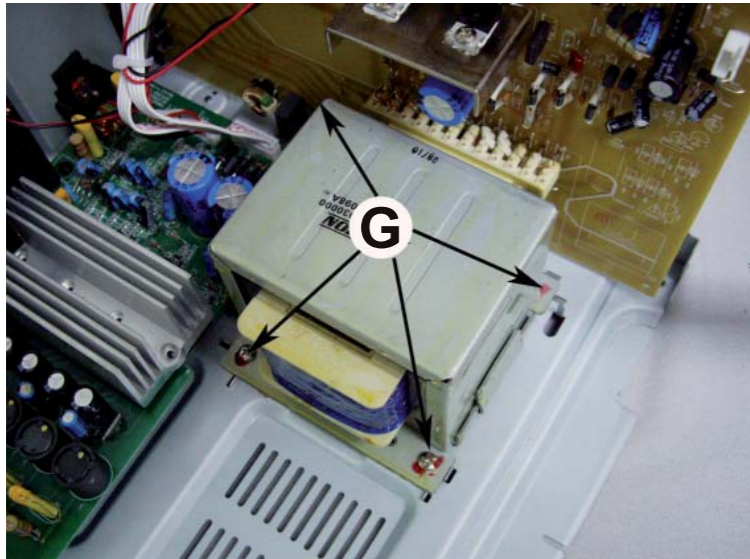


Remova o Módulo CDC

DIAGRAMA DE DESMONTAGEM PARTE 2

Desmontagem da Porta Traseira

- 1) Remova o parafuso C como indicado para soltar o Módulo Tuner
- 2) Remova os 9 parafusos D&G como indicado para soltar o Painel Principal.
- 3) Remova os 8 parafusos E&H como indicado para soltar o Painel AMP.
- 4) Remova os 3 parafusos F como indicado para soltar o Gabinete Inferior.



Desmontagem do Painel PCB

- 1) Remova os 11 parafusos I como indicado para soltar o Painel KEY1.
- 2) Remova os 11 parafusos J como indicado para soltar o Painel KEY2.
- 3) Remova os 4 parafusos K como indicado para soltar o Painel USB & LINE.

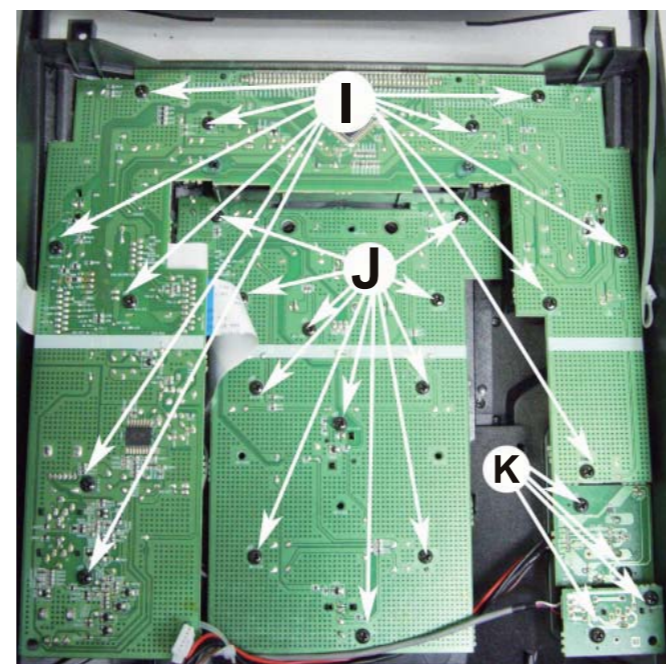


DIAGRAMA EM BLOCO

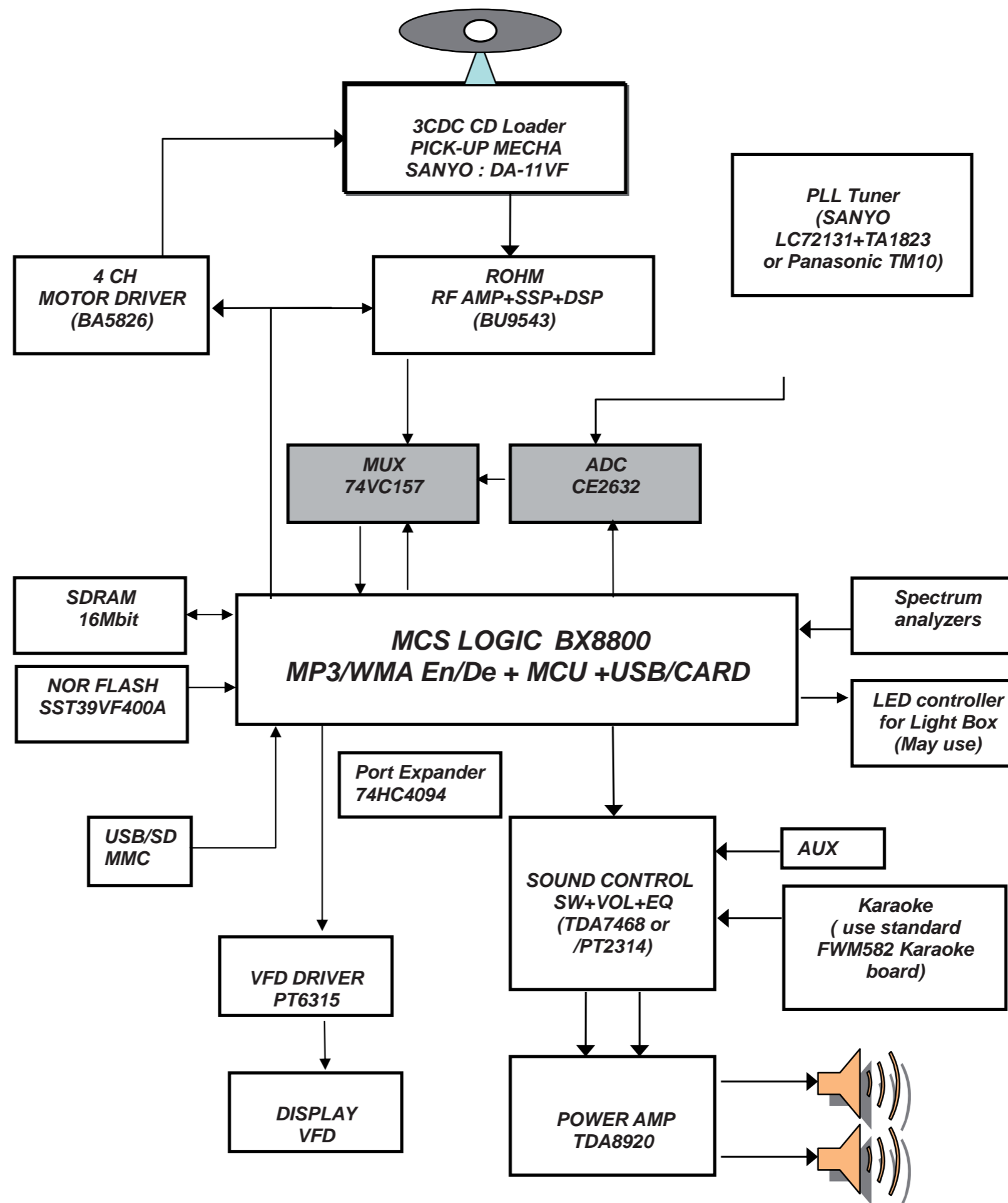
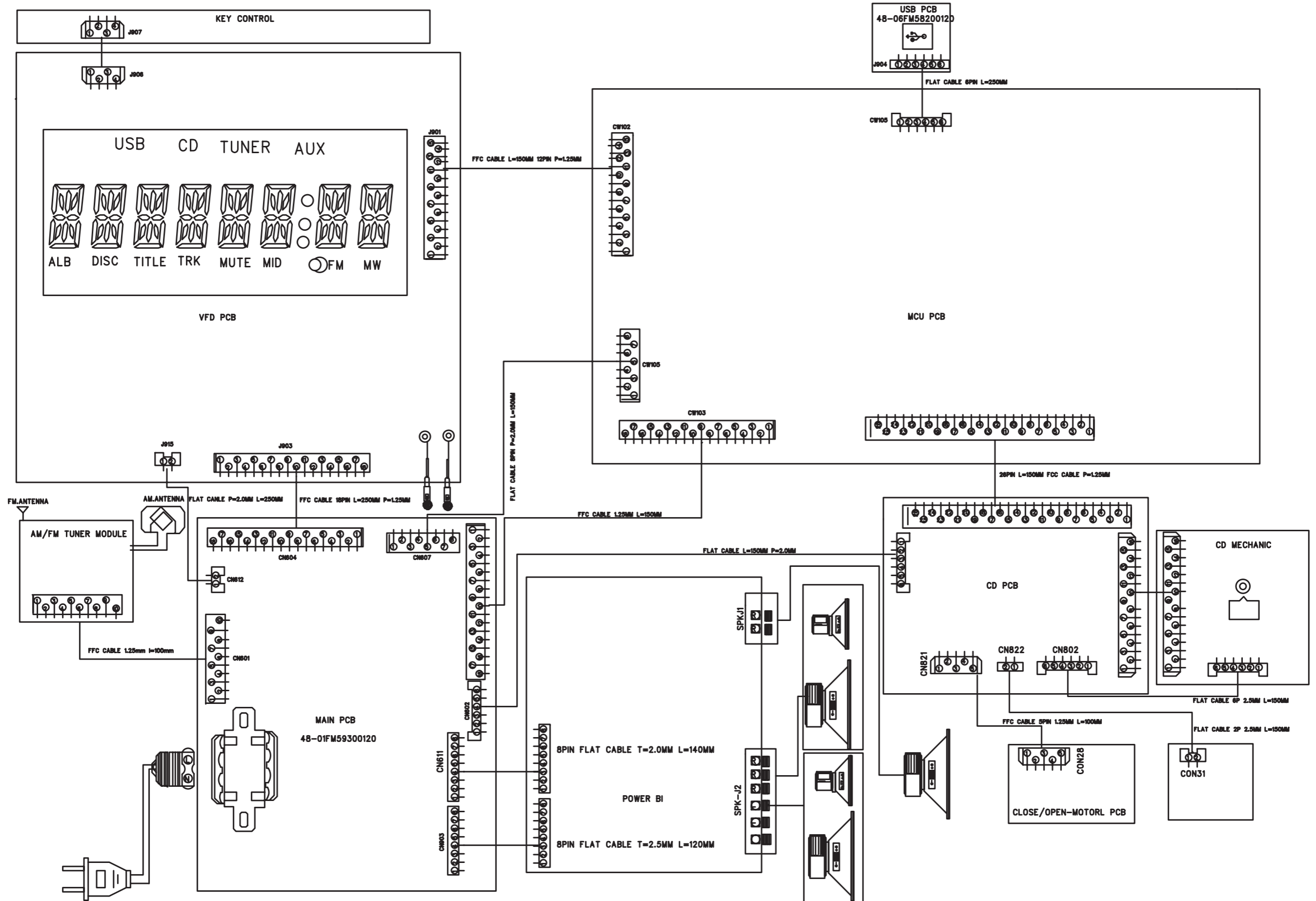
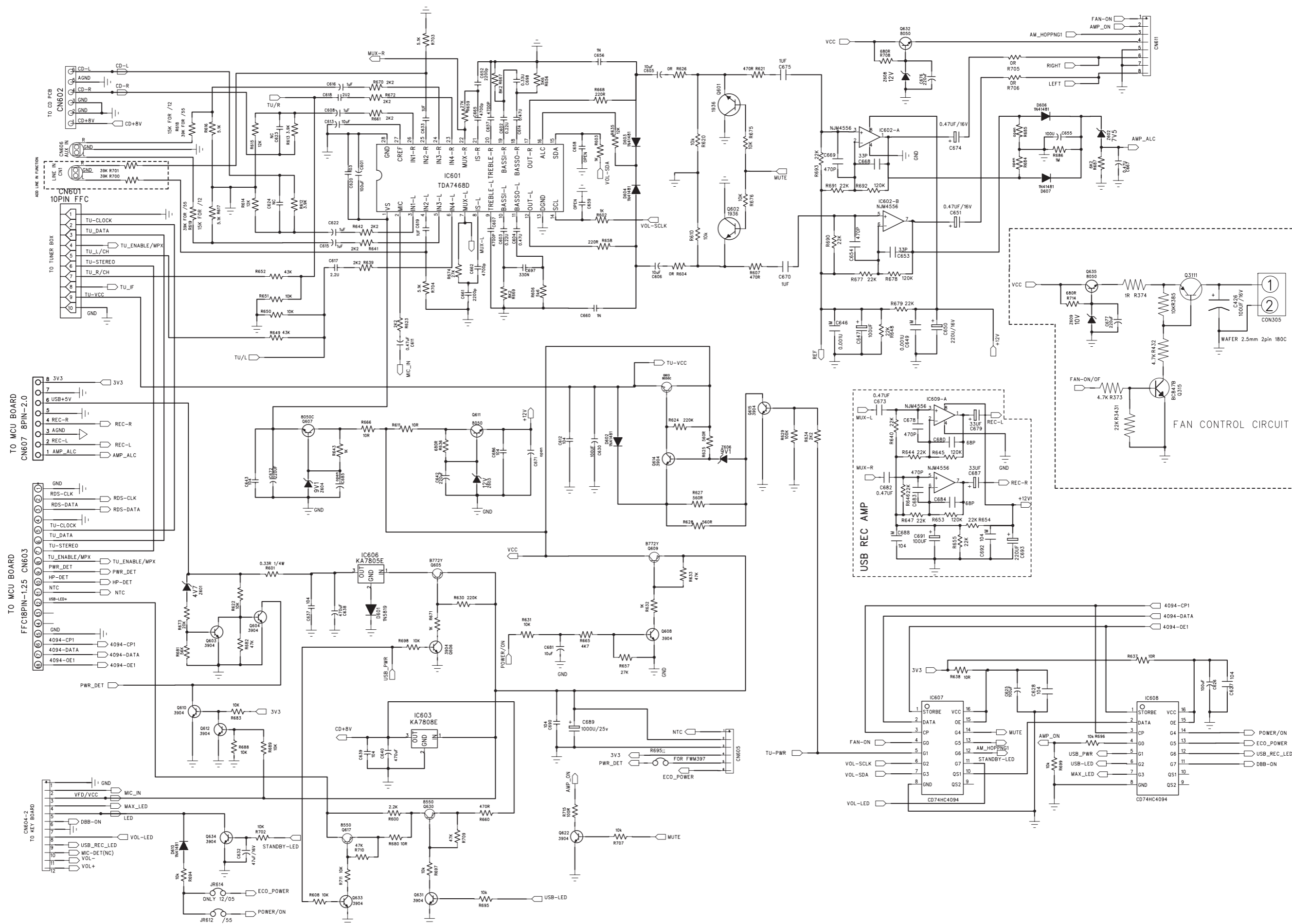


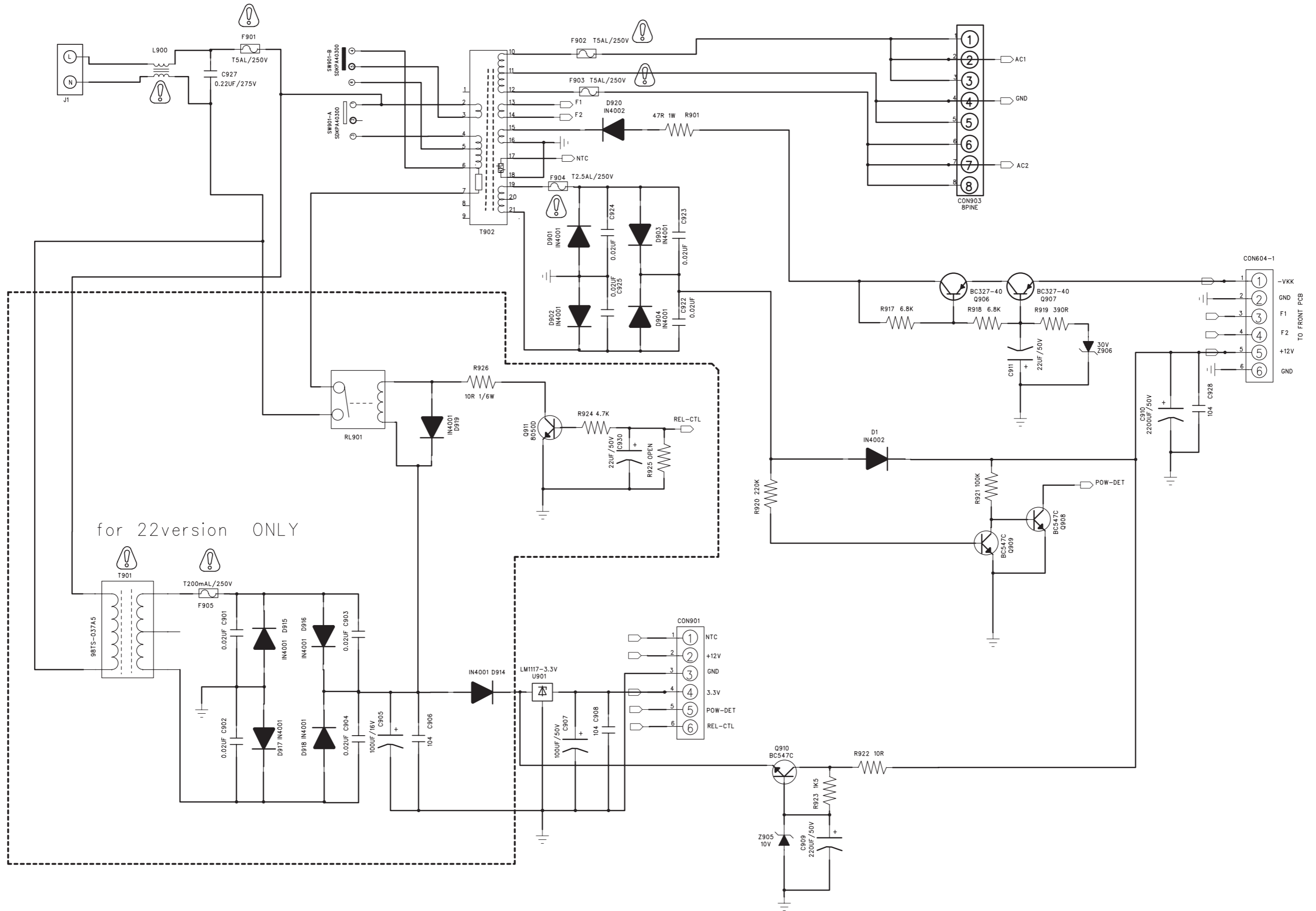
DIAGRAMA DE CONEXÕES



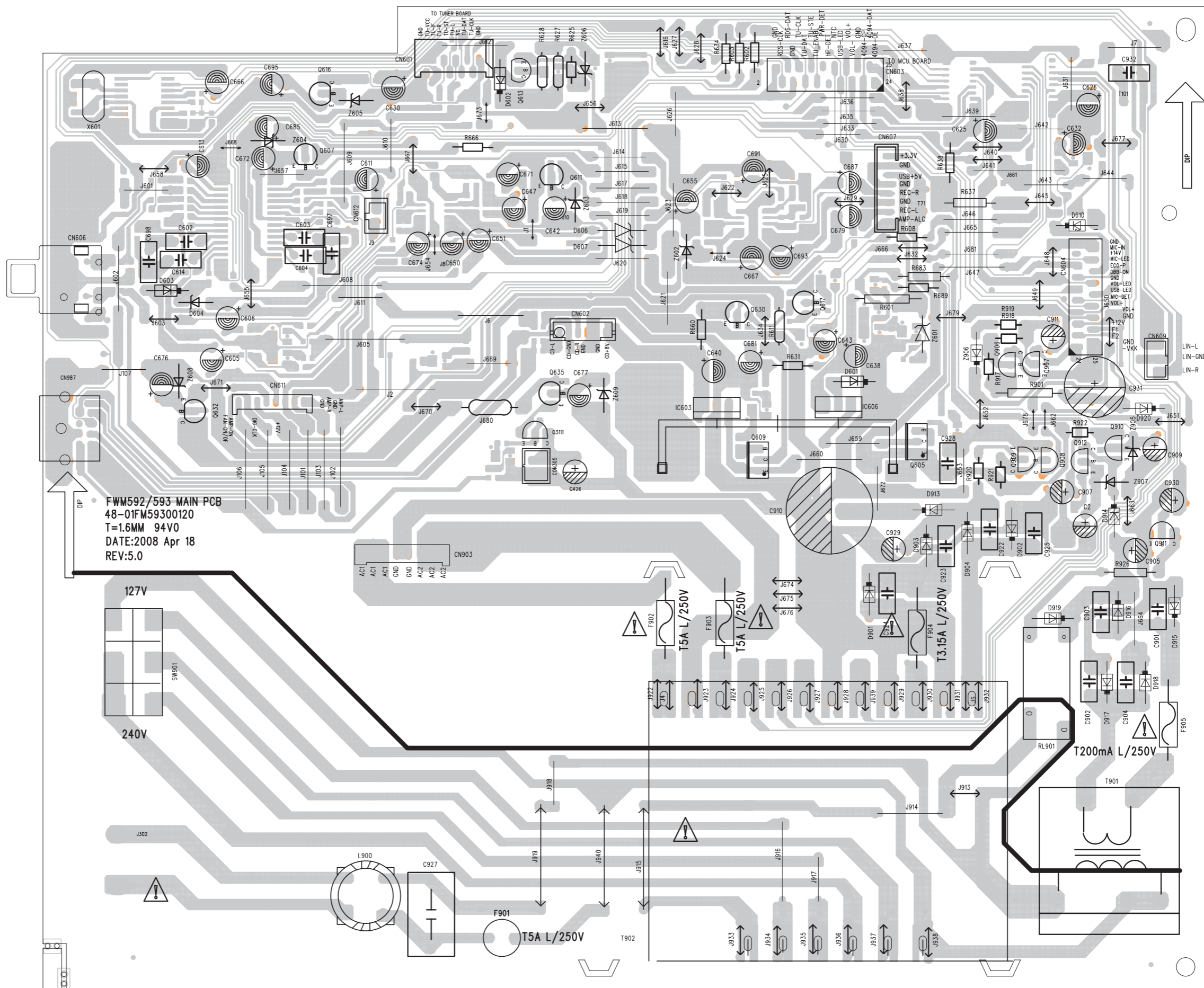
ESQUEMA ELÉTRICO- PAINEL PRINCIPAL -PARTE 1



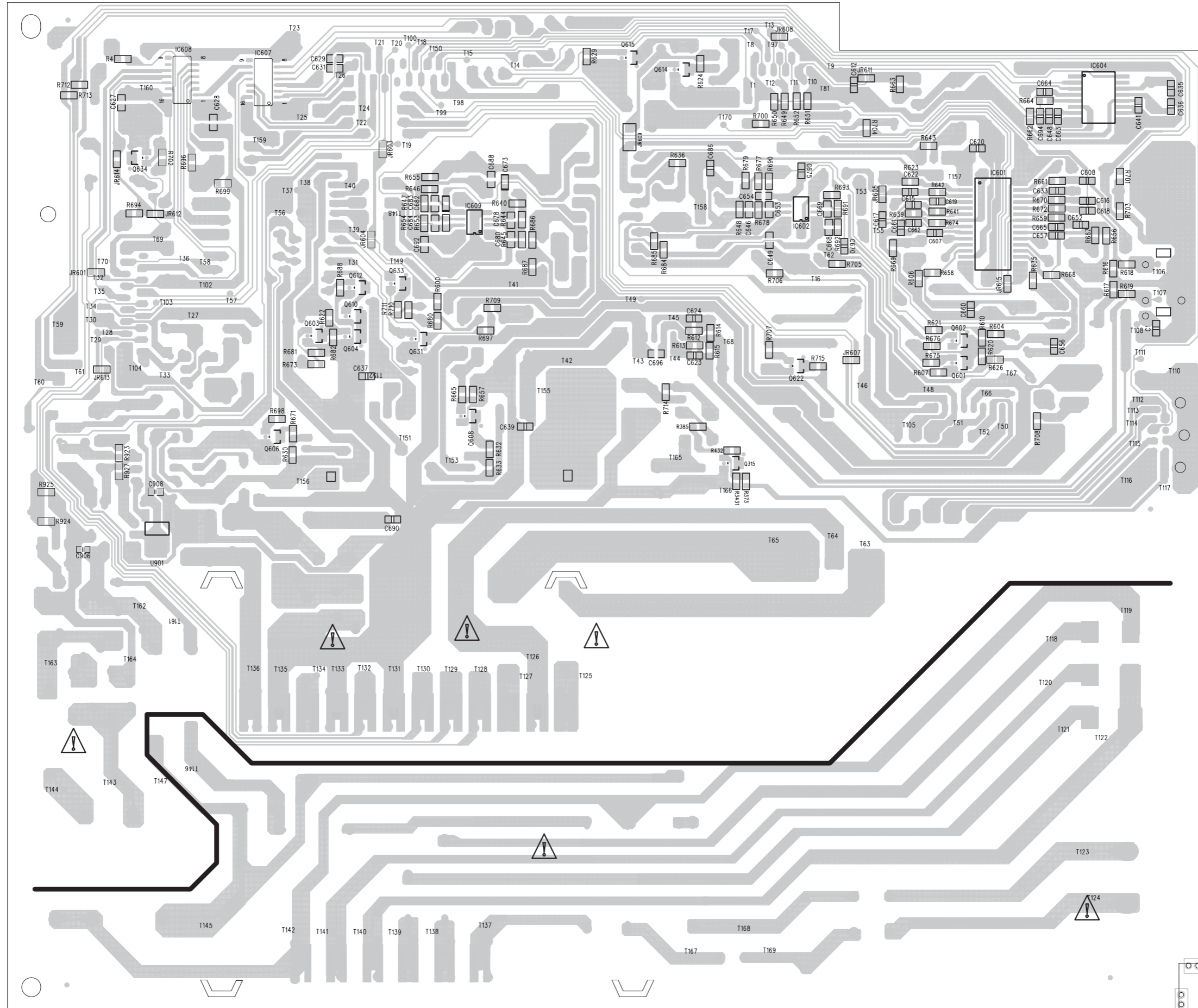
ESQUEMA ELÉTRICO -PAINEL PRINCIPAL - PARTE 2



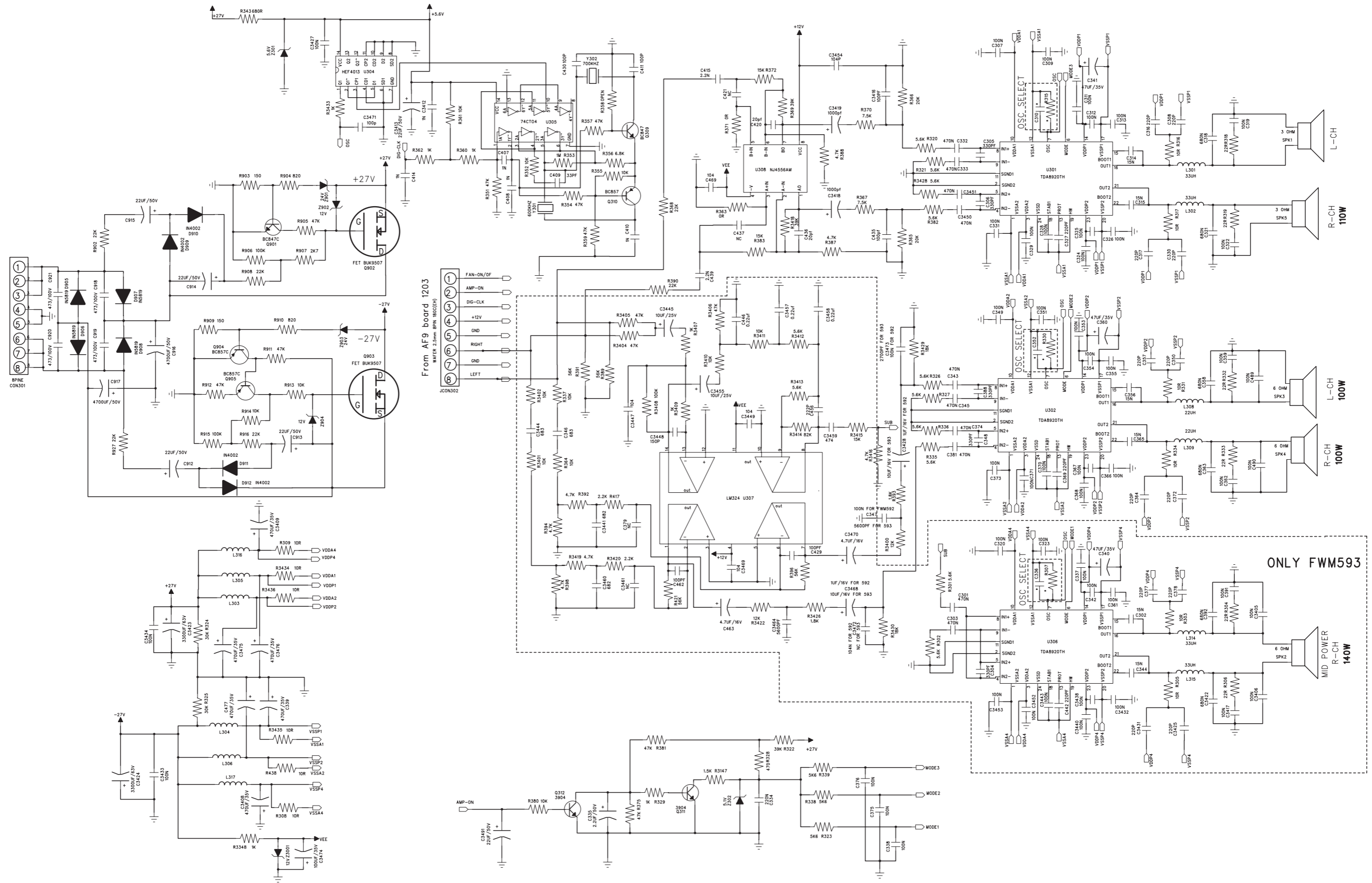
LAYOUT - PAINEL PRINCIPAL - COMPONENTES



LAYOUT - PAINEL PRINCIPAL - COBRE

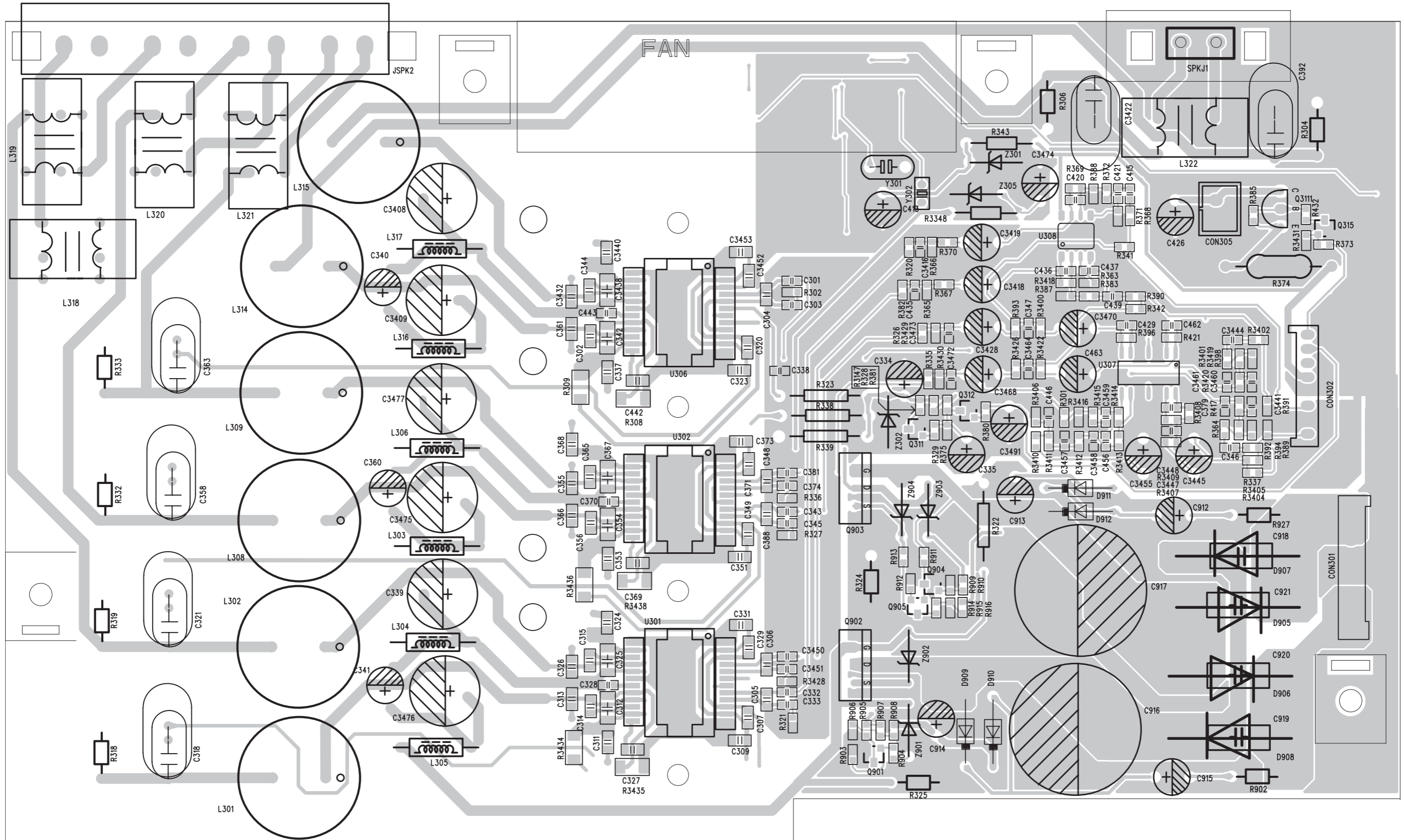


ESQUEMA ELÉTRICO - PAINEL AMP

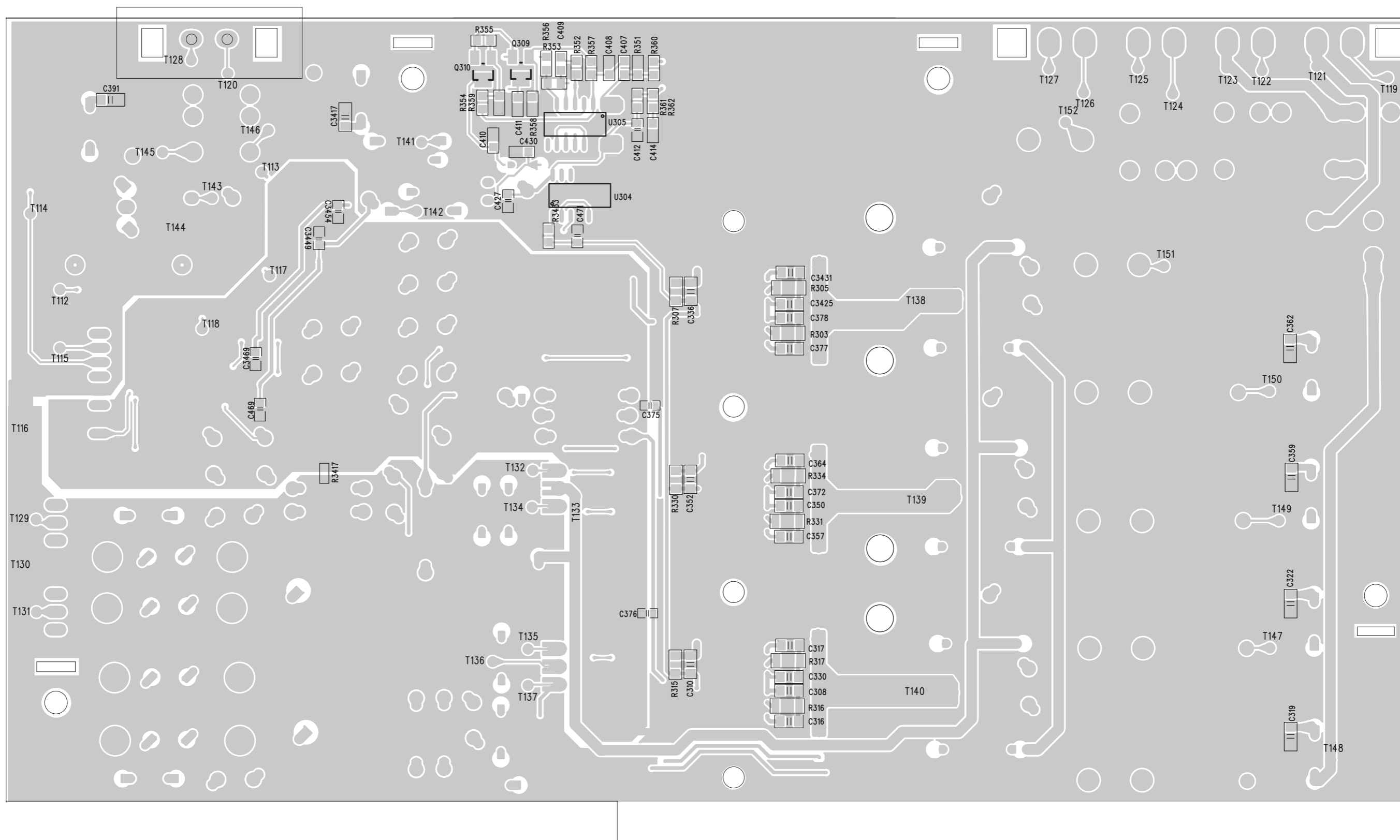


ONLY FWM593

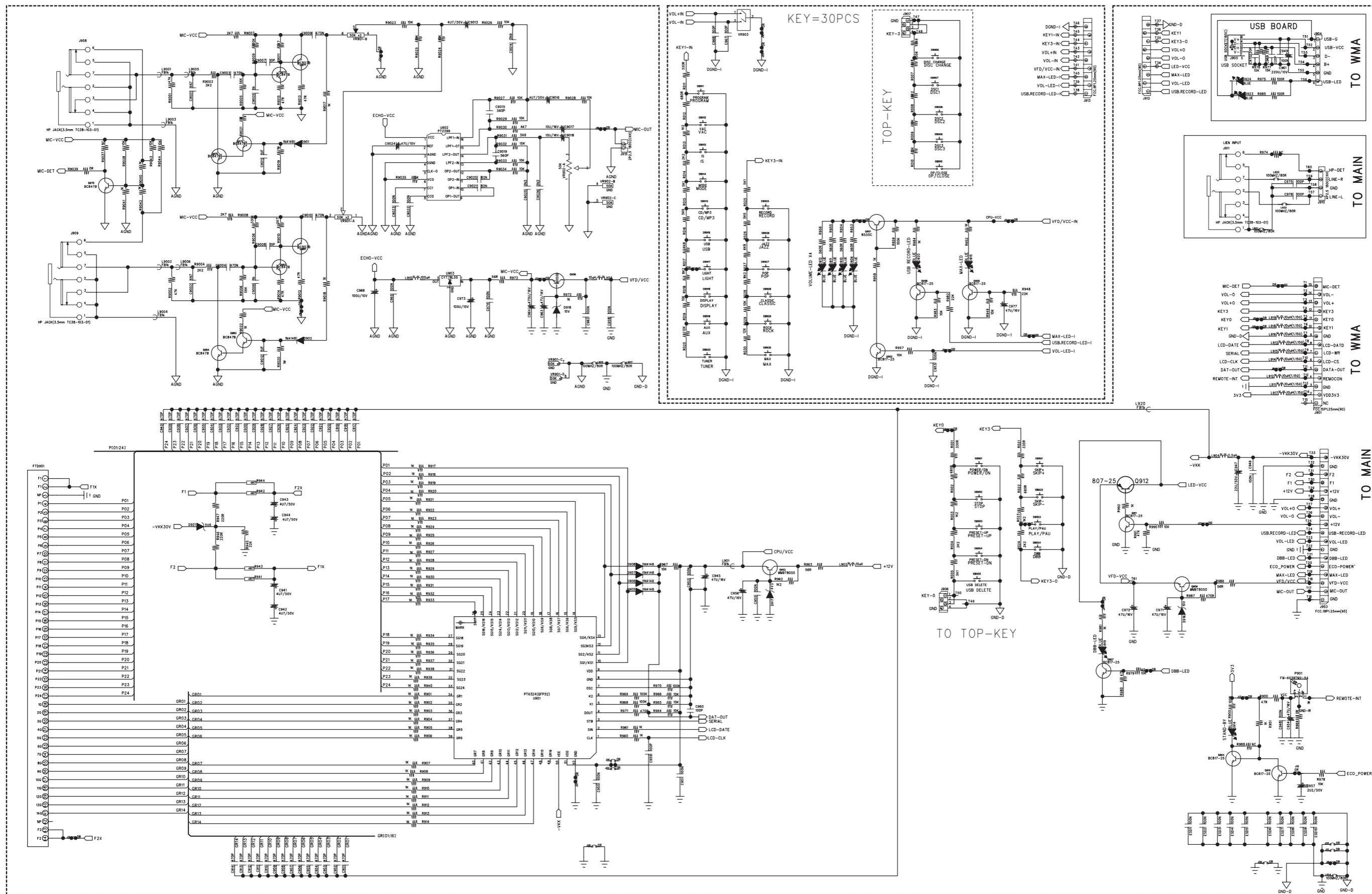
LAYOUT - PAINEL AMP - COMPONENTES



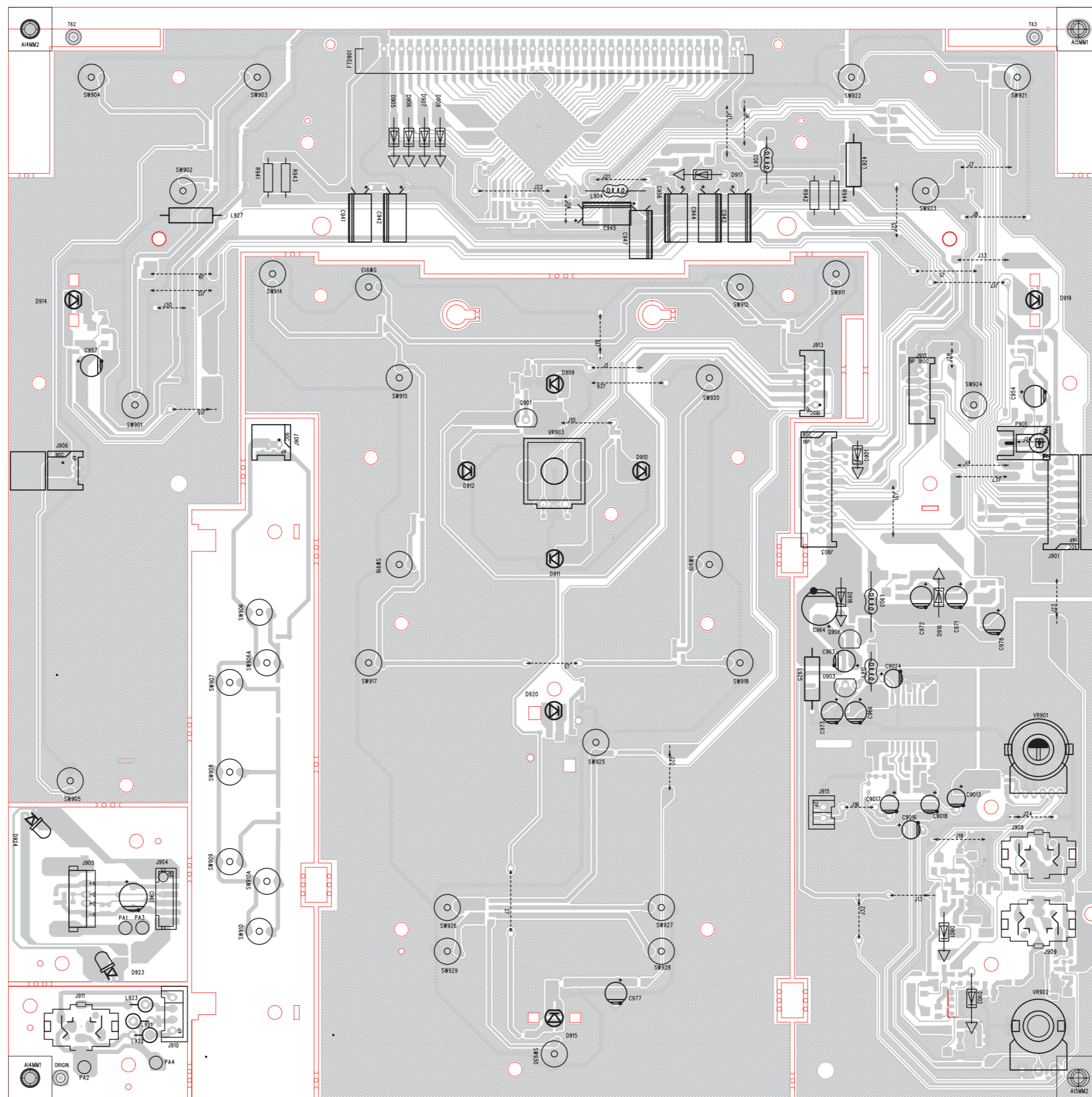
LAYOUT - PAINEL AMP - COBRE



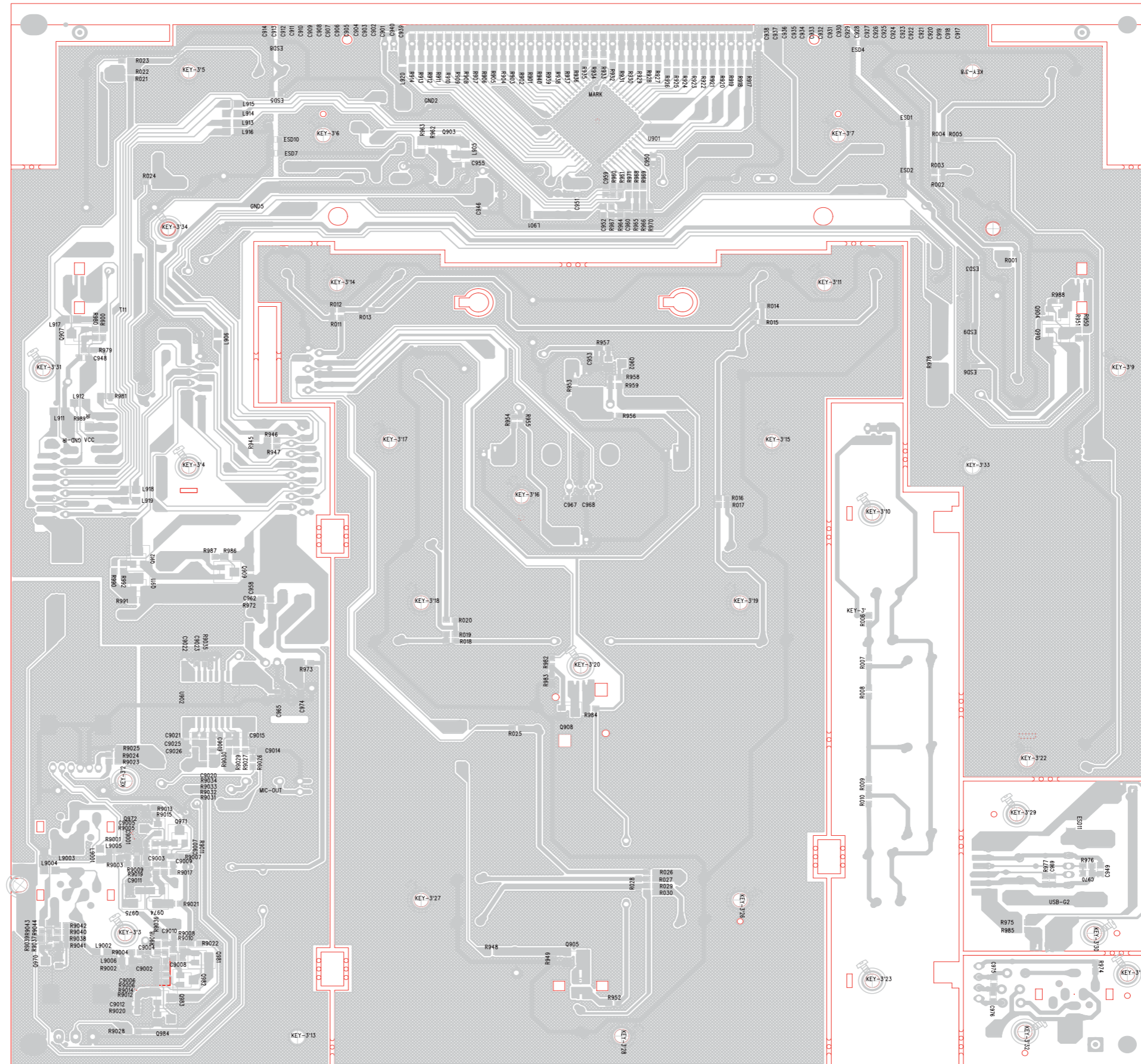
ESQUEMA ELÉTRICO - PAINEL FRONTAL



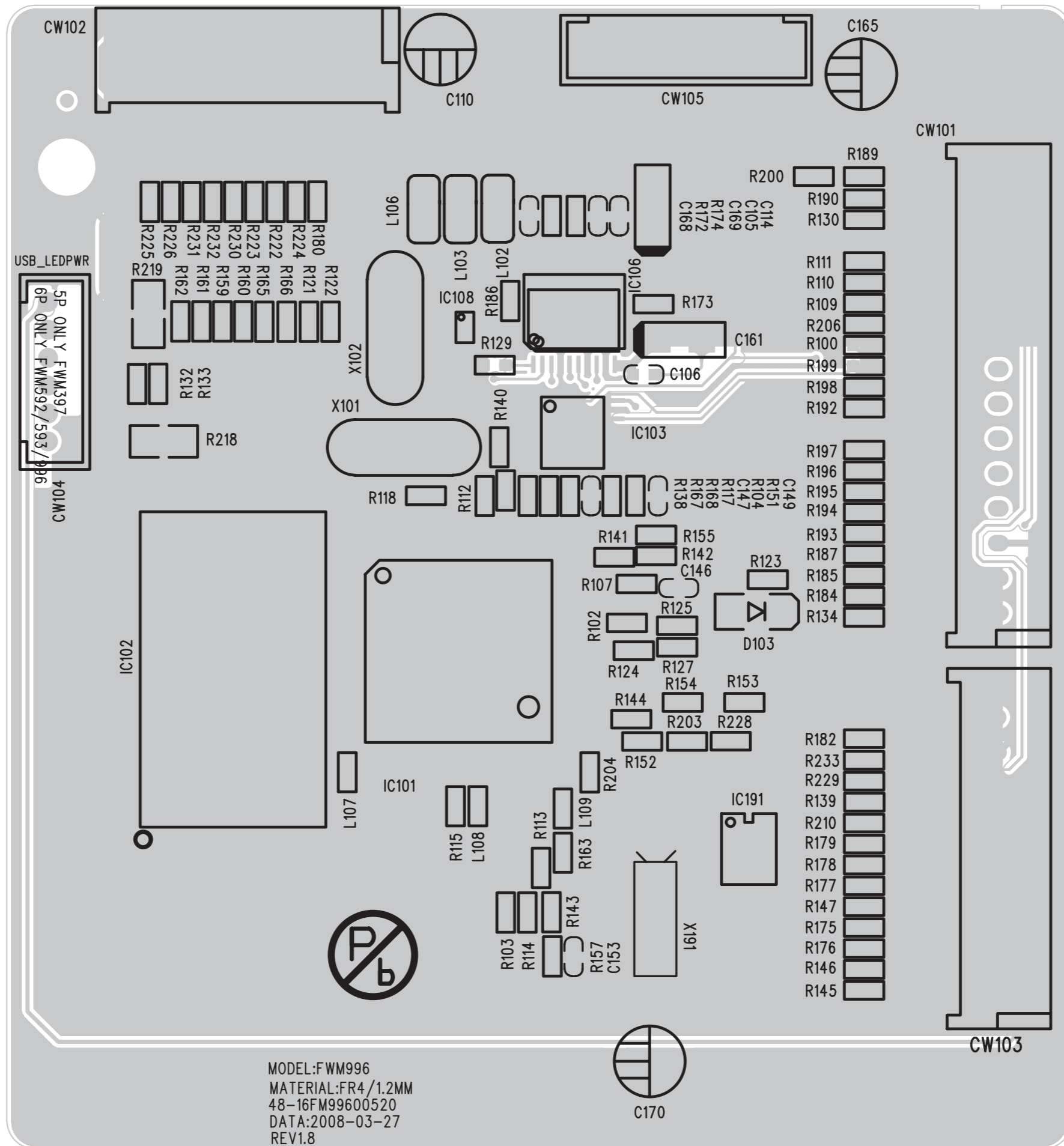
LAYOUT - PAINEL FRONTAL - COMPONENTES



LAYOUT - PAINEL FRONTAL - COBRE

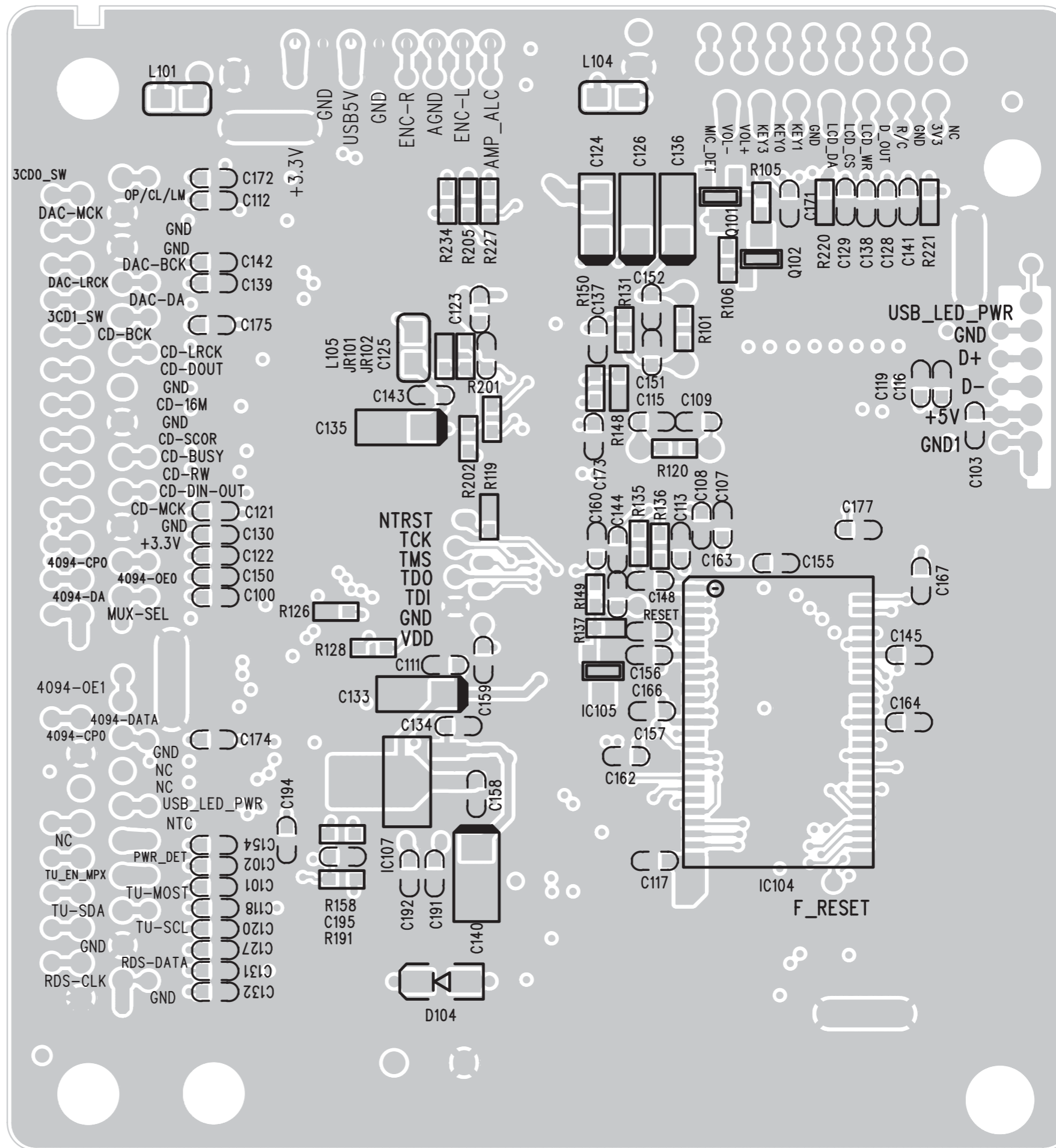


LAYOUT - PAINEL MCU - COMPONENTES

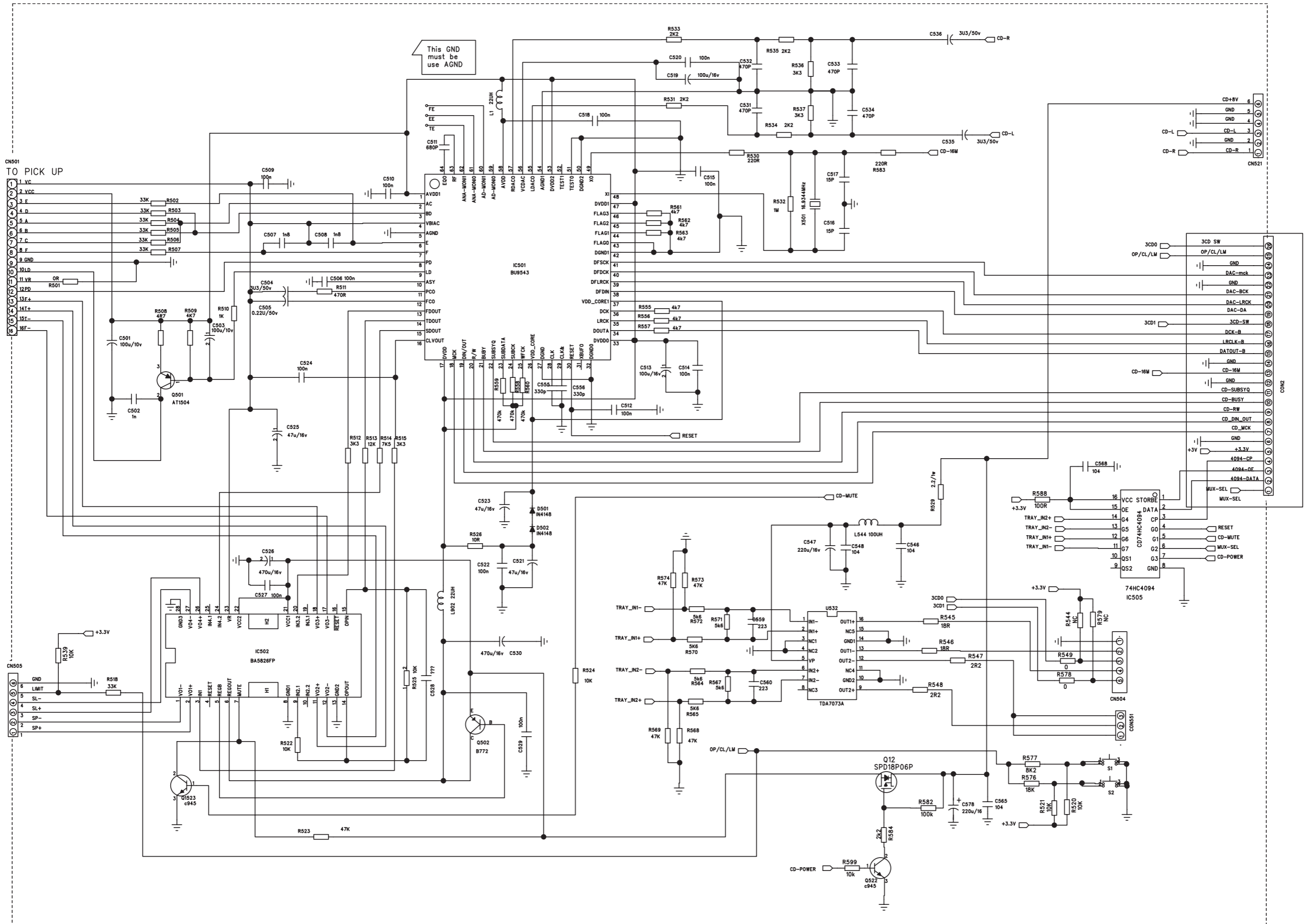


MODEL:FWM996
 MATERIAL:FR4/1.2MM
 48-16FM99600520
 DATA:2008-03-27
 REV1.8

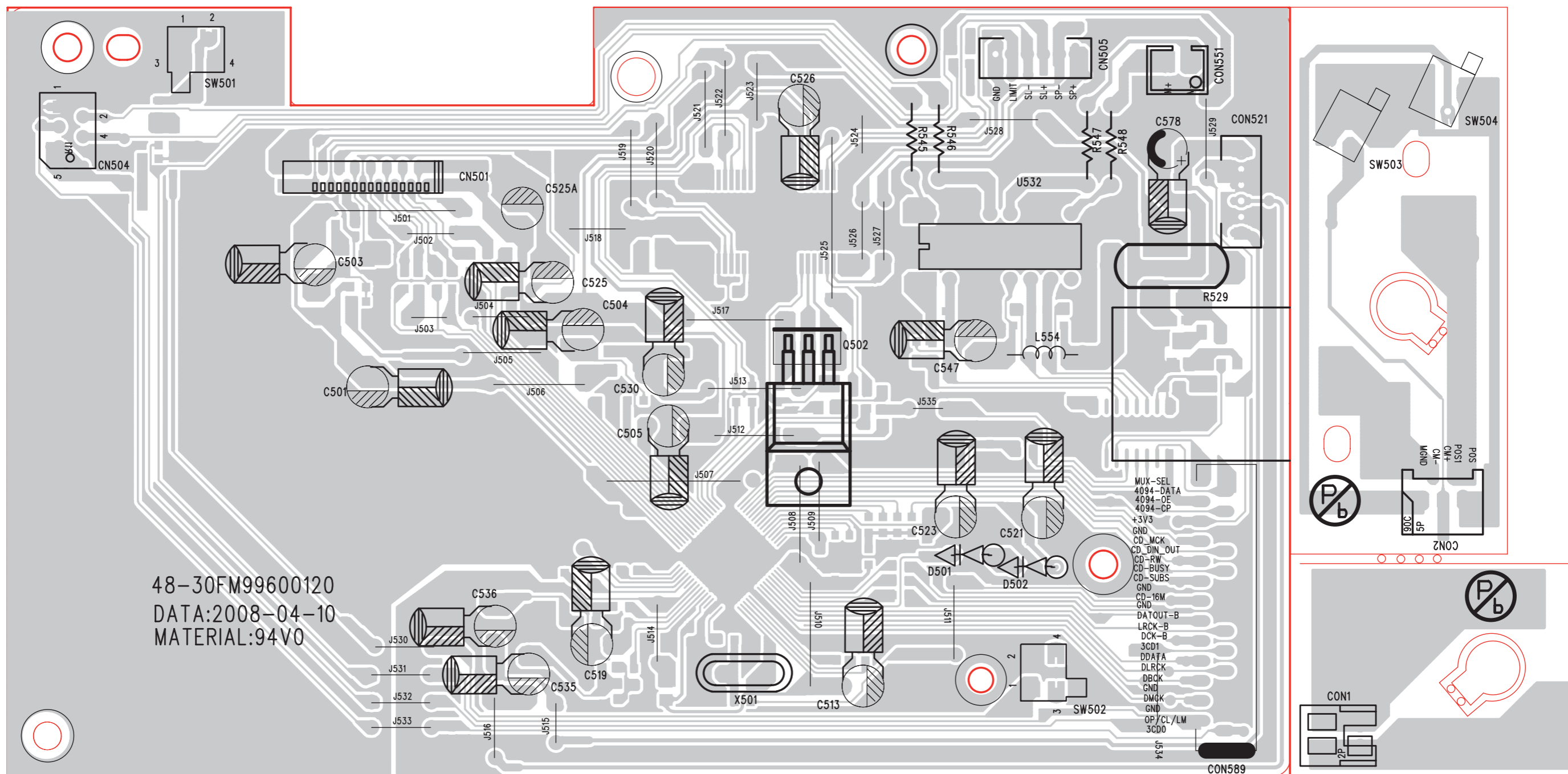
LAYOUT - PAINEL MCU - COBRE



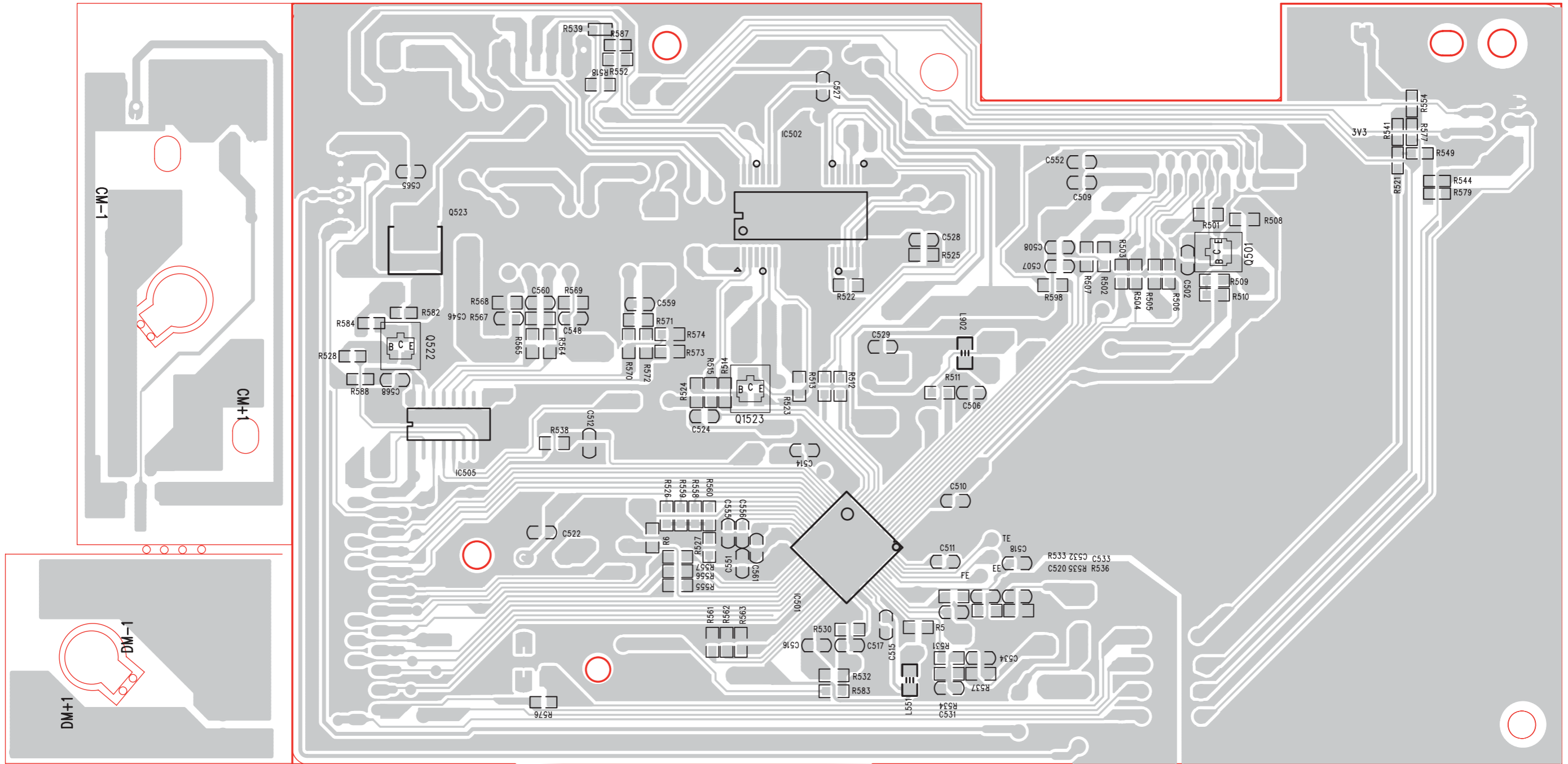
ESQUEMA ELÉTRICO - PAINEL CD



LAYOUT - PAINEL CD - COMPONENTES



LAYOUT - PAINEL CD - COBRE



VISTA EXPLODIDA

